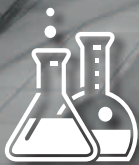


AGRE Industrie- Kolbenkompressoren



KOMPRESSOREN

SEIT 1919

Erhält Ihre Produktivität, funktioniert – jedes Mal aufs Neue. Zuverlässige Druckluftversorgung seit 1919.

Hinter jedem erfolgreichem Betrieb steckt eine gute und zuverlässige Druckluftversorgung, auf die Sie zählen können: jeden einzelnen Tag der Woche, jede einzelne Woche des Jahres. Garantierte Sorgenfreiheit und volle Potenzialausschöpfung in Ihrem Betrieb.



Hierfür steht AGRE von je her, und unsere Industrie-Kolbenkompressoren haben seit 1919 unzähligen Kunden weltweit weitergeholfen.

AGRE INDUSTRIE-KOLBENKOMPRESSOREN

Zuverlässige Druckluftversorgung
für Industrieanwendungen

Stahlerzeugende Industrie

Lackiersysteme, Druckluftwerkzeuge und automatische Werkstückspannvorrichtungen an Werkzeugmaschinen.

Holzverarbeitende Industrie

Walzenregulierung für Gattersägen, Bohrvorschubeinheiten, Rahmen-, Kleber- und Furnierpressen, Stopp- und Transportsteuerung für Holzplatten.

Kunststoffindustrie

Transport von Granulaten, Schneid- und Schweißausrüstung, Ausblasen von Werkstücken aus Fertigungsformen, Schließmechanismen für Gießformen, Formgebungs- und Klebeausrüstung.

Textilindustrie

Fadenfangeinrichtung, Kühlung für Nähadeln und Systeme, Klammereinrichtungen, Materialreste und Nähstaub, Bügelmaschinen.

Papierverarbeitende Industrie

Walzenregulierung und Presseinrichtungen; Schneid-, Stanz- und Presseinrichtungen, Papierbahnüberwachung, Druckereimaschinen.

Transport

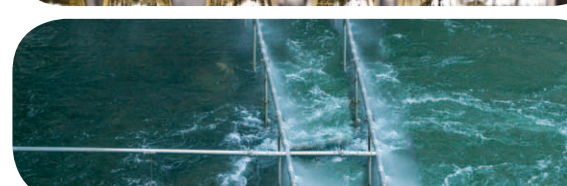
Betätigung von Signalen, Schaltern, Sperren, Bremsluft bei Schienenfahrzeugen, Druckluftversorgung von Tankstellen und Autowaschanlagen.

Nahrungsmittelindustrie

Getränkeabfüllanlagen, Schließ- und Prüfeinrichtungen, Etikettiermaschinen, Wägemaschinen.

Umwelttechnologie

Ölsperren in Gewässern, Sauerstoffanreicherung in Gewässern, Eisfreihaltung von Schleusen Druckerhöhungsstationen, Fäkalienhebeanlagen



Bewährt seit 1919

Die MKK, MEK und MGK Kolbenkompressorumpen bilden das Herzstück der AGRE-Kolbenkompressoren.

Sie sind ein- oder zweistufig ausgeführt, direkt gekoppelt, luftgekühlt in ölgeschmierter und ölfreier Ausführung. Hinsichtlich Qualität, Betriebssicherheit, Lebensdauer und Bedienkomfort bilden sie den Standard für alle Arten von Industrieanwendungen, bei denen hohe Anforderungen an Qualität, hohe Einschaltdauer und eine zuverlässige Druckluftversorgung bestehen.

Dauerbetrieb

Einer der Hauptunterschiede zwischen Profi- und Industrie-Kolbenkompressoren ist der Arbeitszyklus. Der Arbeitszyklus bestimmt, wie lange ein Kompressor laufen kann, bevor er zum Abkühlen angehalten werden muss. AGRE-Industrie-Kolbenkompressoren werden aus hochwertigen Materialien gefertigt und verfügen über ein hochwertiges Kühlsystem, wodurch die Geräte ohne das Risiko von Beschädigungen mit einer hohen Einschaltdauer betrieben werden können. Das sichert eine zuverlässige und garantierte Druckluftversorgung zu jedem Zeitpunkt.

Energieeffizienz und Zuverlässigkeit

Im Vergleich zu anderen Kompressortechnologien schalten die AGRE-Industrie-Kolbenkompressoren sofort ab, wenn keine Druckluft angefordert wird. Dies vermeidet Leerlaufzyklen und führt so zu Energieeinsparungen. Zudem gehen sie mit vielen Ein-Aus-Zyklen innerhalb kurzer Zeit sicher um, was sie zur perfekten Lösung für Anwendungen mit wechselndem Luftbedarf macht.

Konfiguration für alle Anforderungen

Das Programm basiert auf einem modularen System, wodurch immer der richtige Kompressor für die richtige Anforderung geliefert werden kann. Die Hochleistungspumpen sind als Aggregate, rahmenmontierte, behältermontierte und sowohl stationäre als auch mobile Varianten verfügbar. Nehmen Sie noch eine Reihe von Optionen, wie Stern-Dreieck-Starter, galvanisierte Behälter, elektronischer Kondensatablass hinzu, und es wird klar, warum AGRE als echter Industriekompressor eingeordnet wird.

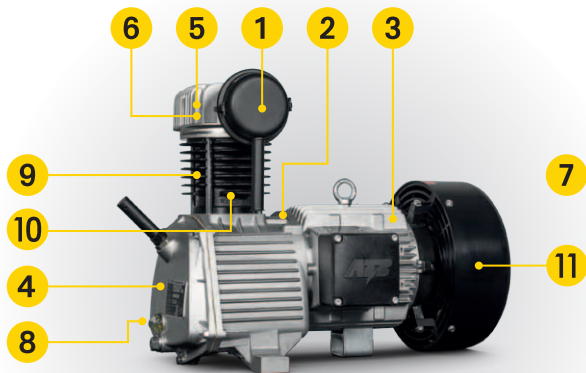
Einfache Installation und Wartung

Alle Kompressoren werden anschlussfertig geliefert, was die Einbaukosten minimiert und den Kunden eine einfache Bedienung bietet. Qualitätsteile und minimale Wartungsanforderungen garantieren niedrigste Kosten über die gesamte Lebensdauer.

Ein Betriebsstundenzähler ist standardmäßig eingebaut, damit Sie die Wartungsintervalle einfach verfolgen und einhalten können.

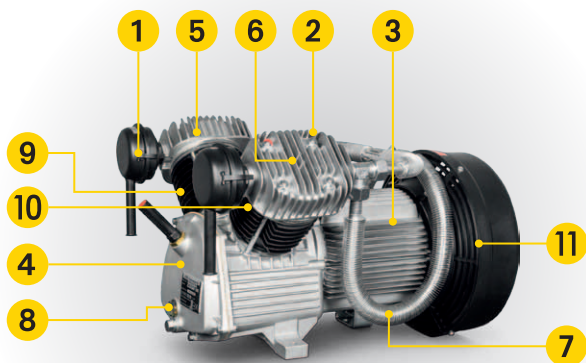


KONSTRUKTIONSMERKMALE



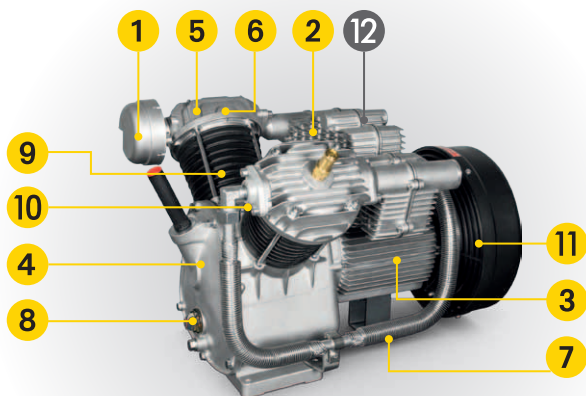
MKK

| 1 Zylinder | 1-stufig |
ölgeschmiert & ölfrei



MEK

| 2 Zylinder | 1- oder 2-stufig |
ölgeschmiert



MGK

| 2 Zylinder | 2-stufig |
ölgeschmiert & ölfrei

1 GROSSE ANSAUGFILTER

Durch großzügig bemessene Ansaugfilter entstehen nur minimale Druckabfälle, und sie ermöglichen einfache Wartung und lange Wartungsintervalle.

2 DIREKTANTRIEB

Direkte Kopplung von Motor und Pumpe für ein kompaktes Design, minimale Übertragungsverluste und Energieeinsparung.

3 QUALITÄTSMOTOR

IP54, niedriger Drehzahlbereich bei 1.400 U/min für den Dauerbetrieb

4 GROSSES KURBELGEHÄUSE

Stabilität, optimale Schmierung und lange Öllebensdauer

5 GERIPPTER ZYLINDERKÖPFE

Aus hochwertigem Aluminiumguss für eine optimale Wärmeableitung

6 EDELSTAHLVENTILE

Langlebige Hochleistungsventile mit minimalem Druckabfall

7 RIPPENKÜHLROHRE

Optimale Wärmeableitung, günstig im Kühlluftstrom gelegen

8 EINFACHE ÖLSTANDPRÜFUNG

Ölschauglas bei allen geschmierten Pumpen Standard

9 GERIPPTER ZYLINDER

Aus Grauguss und extrem haltbar

10 KOLBEN UND RINGE

Optimal ausbalanciert und niedertourig für einen sicheren und leisen Betrieb.

Kolbenringe aus Teflon für ölfreie Versionen

11 LEISTUNGSSTARKER KÜHLVENTILATOR

Großzügig bemessen für eine effiziente Kühlung und lange Lebensdauer

12 ZWISCHENKÜHLER

Großer Zwischenkühler für eine optimale Kühlung und lange Lebensdauer



AGGREGAT

Leistungsstarke und zuverlässige Aggregate (Motor + Pumpe) können in unzähligen OEM-Anwendungen eingesetzt werden, in denen das Aggregat Bestandteil eines größeren Systems ist. AGRE-Aggregate wurden für raueste Betriebsbedingungen und extrem niedrige Temperaturen konstruiert und bewähren sich tausendfach in Schneekanonen und anderen OEM-Anwendungen.

EINFACHE INSTALLATION

Leicht zu montieren und an verschiedenen OEM-Designs und Anwendungen installierbar

FLEXIBEL

Wir können kundenspezifische Lösungen für alle Anwendungsfälle anbieten

KOMPAKT

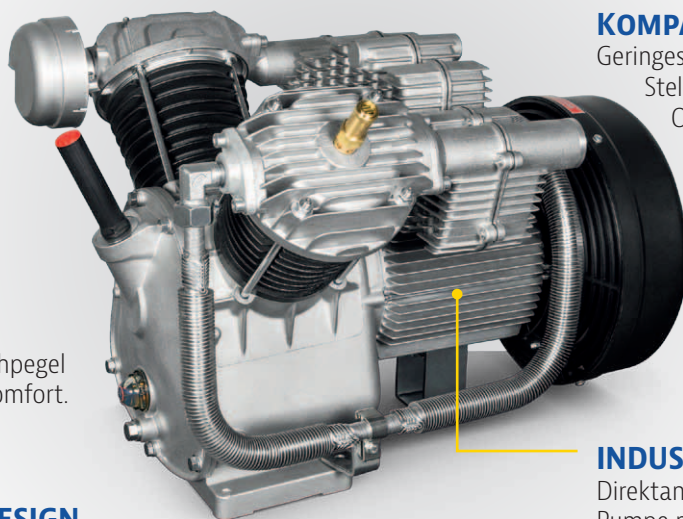
Geringes Gewicht mit minimaler Stellfläche – ideal für OEM-Anwendungen

GERÄUSCHARMER BETRIEB

Ein niedertouriger Betrieb ermöglicht geringe Geräuschpegel und optimalen Anwenderkomfort.

BEWÄHRTES AGRE-DESIGN

Weltweit bekannt – Einsatz in verschiedenen OEM-Anwendungen auf der ganzen Welt



INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 / 20 BAR

		10 bar 1-stufig			10 bar 2-stufig				
		MKK 301 W/D	MEK 461 W/D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	301	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	185	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	1,5	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	76	77	77	74	79	79	79	79

		15 bar 1-stufig	15 bar 2-stufig				20 bar 2-stufig
		MKK-H 301 D	MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151	MGK-HH 271
Ansaugvolumen	l/min	301	270	545	740	830	270
Liefermenge	l/min	165	196	389	510	603	175
Leistung	kW	1,5	1,5	3,0	4,0	5,5	1,5
Geräuschpegel	dB(A)	77	74	79	79	79	74

RAHMENMONTIERT

Rahmenmontierte Kompressoren werden häufig zur Einspeisung von Drucklufttanks bestehender Anlagen eingesetzt, z. B. um die Kapazität zu erhöhen oder als Reservekompressoren oder bei begrenztem Platzangebot. Sie kommen anschlussfertig mit kleinen Pufferbehältern und Druckschalter und sind schnellstmöglich eingebaut.

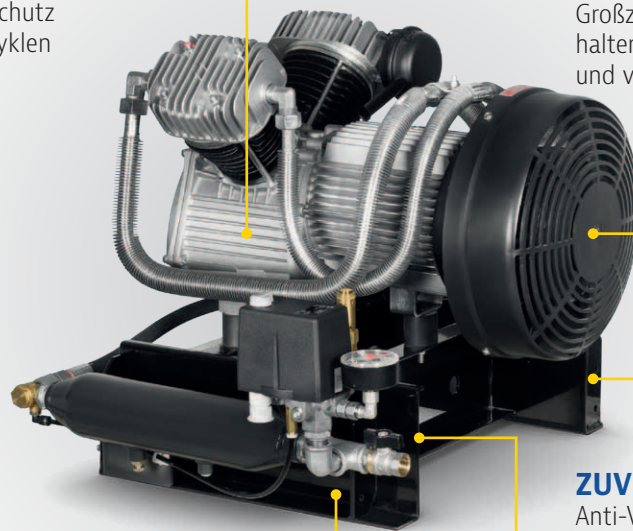


INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

EFFIZIENZ UND LANGE LEBENSDAUER

Großzügig bemessene Kühlventilatoren halten die Betriebstemperatur niedrig und verlängern die Lebensdauer.



EINFACHE INSTALLATION

Anschlussfertig, sofort einsetzbar mit Pufferbehälter, Druckschalter, Manometer, Sicherheitsventil

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Anti-Vibrationselemente und ein robuster Metallgrundrahmen reduzieren Vibrationen auf ein Minimum und sorgen für hohe Stabilität, wodurch das Risiko von mechanischen Beschädigungen minimiert wird.

ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig			10 bar 2-stufig				
		MKK 301 W/D	MEK 461 W/D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	301	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	185	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	1,5	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	76	77	77	74	79	79	79	79

		15 bar 1-stufig	15 bar 2-stufig			
		MKK-H 301 D	MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151
Ansaugvolumen	l/min	301	270	545	740	830
Liefermenge	l/min	165	196	389	510	603
Leistung	kW	1,5	1,5	3,0	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	77	74	79	79	79



RAHMENMONTIERT SCHALLGEDÄMMT

Rahmenmontierte Kompressoren werden häufig zur Einspeisung von Drucklufttanks bestehender Anlagen eingesetzt, z. B. um die Kapazität zu erhöhen, oder als Reservekompressoren oder bei begrenztem Platzangebot. Sie kommen anschlussfertig mit kleinen Pufferbehältern und Druckschalter und sind schnellstmöglich eingebaut. Dank einer Lärmschutzabdeckung ist der Betrieb extrem leise und angenehm.

EINFACHE WARTUNG

Leicht zu öffnende Gehäusetür erlaubt schnellen Zugriff auf die Hauptkomponenten

INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

LEISER BETRIEB

Schalldämmbox sorgt für leisen und angenehmen Betrieb.



BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

LANGE LEBENSDAUER

Niedrige Temperaturen unter der Abdeckung dank der durchdachten Kühlströme reduzieren das Risiko eines Überhitzungsschadens.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Robuster Metallgrundrahmen für eine hohe Stabilität und geringe Vibrationsentwicklung

ANSCHLUSSFERTIG

Sofort einsetzbar mit Pufferbehälter, Druckschalter, Manometer, Sicherheitsventil

ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig			10 bar 2-stufig				
		MKK 301 W/D	MEK 461 W/D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	301	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	185	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	1,5	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	65	66	67	61	67	68	67	67

		15 bar 2-stufig			
		MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151
Ansaugvolumen	l/min	270	545	740	830
Liefermenge	l/min	196	389	510	603
Leistung	kW	1,5	3,0	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	61	67	67	67

BEHÄLTERMONTIERT

Kompressoren, die auf horizontal positionierte Behälter montiert werden, sorgen für eine zuverlässige Druckluftzufuhr für viele verschiedene Industrieanwendungen. Durch das niedertourige und robuste Design sind sie nicht nur leise, sondern auch ein verlässlicher Partner in ihrem Betrieb. Das anschlussfertige Konzept erlaubt eine leichte und kostengünstige Montage.



INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

ZUVERLÄSSIGKEIT

Niedertouriger Betrieb für eine geringe Geräuschentwicklung und lange Lebensdauer

LEISTUNG

Druckleitungen im Rippendesign für eine optimale Kühlung und Leistung

STABILITÄT

Feste und robuste Montage für eine minimale Vibrationsentwicklung

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.



LANGLEBIGKEIT

Feste und langlebige Lufttanks für eine lange Lebensdauer

ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig			10 bar 2-stufig				
		MKK 301 W/D	MEK 461 W/D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	301	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	185	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	1,5	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	76	77	77	74	79	79	79	79
Druckluftbehälter	l	50 / 90	50 / 90 / 270	50 / 90 / 270	50 / 90 / 270	90 / 270 / 500	270 / 500	270 / 500	270 / 500

		15 bar 2-stufig			
		MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151
Ansaugvolumen	l/min	270	545	740	830
Liefermenge	l/min	196	389	510	603
Leistung	kW	1,5	3,0	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	74	79	79	79
Druckluftbehälter	l	90 / 270	90 / 270 / 500	270 / 500	270 / 500

W=230 V Wechselstrom 1/50 Hz. D=230/400 V Drehstrom 3/50 Hz



BEHÄLTERMONTIERT SCHALLGEDÄMMT

Kompressoren, die auf horizontal positionierte Behälter montiert werden, sorgen für eine zuverlässige Druckluftzufuhr für viele verschiedene Industrieanwendungen. Die Lärmschutzabdeckung bietet zusätzlichen Komfort und sorgt für geringe Betriebsgeräusche. Das anschlussfertige Konzept erlaubt eine leichte und kostengünstige Montage.

INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

LEISER BETRIEB

Schalldämmbox sorgt für leisen und angenehmen Betrieb.

EINFACHE WARTUNG

Leicht zu öffnende Gehäusetür erlaubt schnellen Zugriff auf die Hauptkomponenten

LANGE LEBENSDAUER

Niedrige Temperaturen unter der Abdeckung dank der durchdachten Kühlströme reduzieren das Risiko eines Überhitzungsschadens.

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

LANGLEBIGKEIT

Feste und langlebige Lufttanks für eine lange Lebensdauer



ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig			10 bar 2-stufig				
		MKK 301 W/D	MEK 461 D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	301	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	185	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	1,5	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	65	66	67	61	67	68	67	67
Druckluftbehälter	l	50 / 90	90 / 270	90 / 270	90 / 270	270 / 500	270 / 500	270 / 500	270 / 500

		15 bar 2-stufig			
		MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151
Ansaugvolumen	l/min	270	545	740	830
Liefermenge	l/min	196	389	510	603
Leistung	kW	1,5	3,0	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	61	67	67	67
Druckluftbehälter	l	90 / 270	270 / 500	270 / 500	270 / 500

W=230 V Wechselstrom 1/50 Hz. D=230/400 V Drehstrom 3/50 Hz

BEHÄLTERMONTIERT MIT TROCKNER

Anschlussfertige Kompressoren, die auf horizontal positionierte Behälter montiert werden,

sorgen für eine zuverlässige Druckluftzufuhr für viele verschiedene Industrieanwendungen. Die Lärmschutzabdeckung bietet zusätzlichen Komfort und sorgt für geringe Betriebsgeräusche, und der integrierte Kältemitteltrockner sorgt für trockene und kondensatfreie Druckluft.



INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

LEISER BETRIEB

Schalldämmbox sorgt für leisen und angenehmen Betrieb.

EINFACHE WARTUNG

Leicht zu öffnende Gehäusetür erlaubt schnellen Zugriff auf die Hauptkomponenten

BENUTZERFREUNDLICH

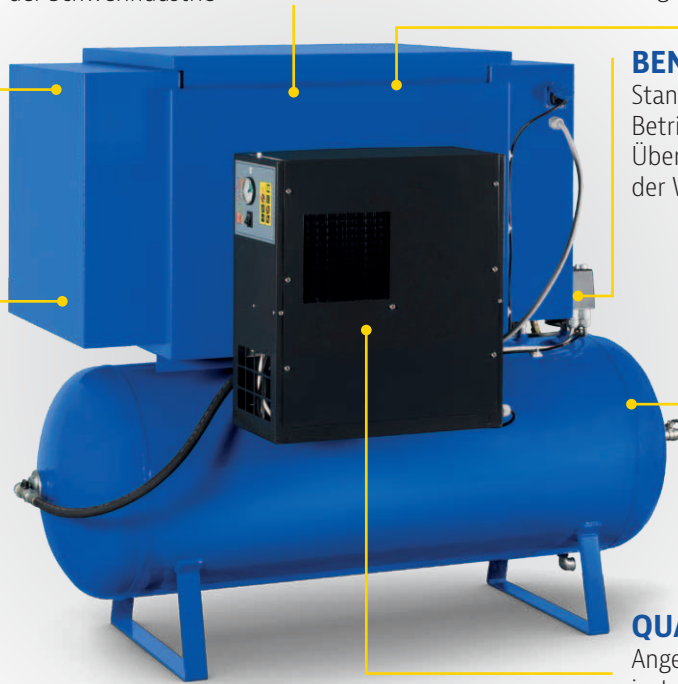
Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

LANGE LEBENSDAUER

Niedrige Temperaturen unter der Abdeckung dank der durchdachten Kühlströme reduzieren das Risiko eines Überhitzungsschadens.

PLATZSPARENDE LÖSUNG

Montage auf kleiner Stellfläche mit Abdeckung und angebauter Trockner, Kompaktausführung



QUALITÄTSDRUCKLUFT

Angebauter Kältemitteltrockner, installiert und sofort gebrauchsfertig

ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig		10 bar 2-stufig		
		MEK 601	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	600	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	410	446	600	594	702
Leistung	kW	3,0	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	67	67	68	67	67
Druckluftbehälter	l	270	270	270	270	270

		15 bar 2-stufig	
		MGK-H 551	MGK-H 751
Ansaugvolumen	l/min	545	740
Liefermenge	l/min	389	510
Leistung	kW	3,0	4,0
Geräuschpegel	dB(A)	67	67
Druckluftbehälter	l	270	270



BEHÄLTERMONTIERT STEHEND

Kompressoren auf stehenden Behältern können in allen Industrieanwendungen eingesetzt werden. Der platzsparende, stehende 270-l-Tank verringert mit seiner kleinen Stellfläche die Platzprobleme in beengtem Raum. Die gesamte für den Betrieb benötigte Ausrüstung wird mitgeliefert, was den Einbau vereinfacht.

INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

PLATZSPARENDE LÖSUNG

Minimaler Platzbedarf dank des stehenden Tanks



STABILITÄT

Feste und robuste Montage für eine minimale Vibrationsentwicklung

Stabile 3-Punkt-Konstruktion

ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig		10 bar 2-stufig				
		MEK 461 D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	77	77	74	79	79	79	79
Druckluftbehälter	l	270V	270V	270V	270V	270V	270V	270V

		15 bar 2-stufig			
		MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151
Ansaugvolumen	l/min	270	545	740	830
Liefermenge	l/min	196	389	510	603
Leistung	kW	1,5	3,0	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	74	79	79	79
Druckluftbehälter	l	270V	270V	270V	270V

W=230 V Wechselstrom 1/50 Hz. D=230/400 V Drehstrom 3/50 Hz

BEHÄLTERMONTIERT STEHEND MIT TROCKNER

Kompressoren auf stehenden Behältern können in allen Industrieanwendungen eingesetzt werden. Der platzsparende, stehende 270-l-Tank verringert mit seiner kleinen Stellfläche die Platzprobleme in beengtem Raum. Der angebaute Kältemittelrockner sorgt für trockene und kondensatfreie Druckluft und spart weitere Stellfläche. Die gesamte für den Betrieb benötigte Ausrüstung wird mitgeliefert, was den Einbau vereinfacht.



BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

STABILITÄT

Feste und robuste Montage für eine minimale Vibrationsentwicklung
Stabile 3-Punkt-Konstruktion

QUALITÄTSDRUCKLUFT

Angebauter Kältemittelrockner, installiert und sofort gebrauchsfertig

PLATZSPARENDE LÖSUNG

Montage auf kleiner Stellfläche mit stehendem Tank und angebautem Trockner, Kompaktausführung



ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig		10 bar 2-stufig				
		MEK 461 D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	77	77	74	79	79	79	79
Druckluftbehälter	l	270V	270V	270V	270V	270V	270V	270V

		15 bar 2-stufig			
		MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151
Ansaugvolumen	l/min	270	545	740	830
Liefermenge	l/min	196	389	510	603
Leistung	kW	1,5	3,0	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	74	79	79	79
Druckluftbehälter	l	270V	270V	270V	270V

W=230 V Wechselstrom 1/50 Hz. D=230/400 V Drehstrom 3/50 Hz



ÖLFREI

MKK- und MGK-Pumpen sind auch als ölfreie Varianten erhältlich. Ölfreie Kompressoren werden in verschiedenen Anwendungen eingesetzt, in denen das Risiko einer Kontamination des Produkts oder der Prozesses mit Öl zu groß ist. Ölfreie Kompressoren von AGRE sind zu 100 % ölfrei, und auch bei der Kompression kommt kein Öl zum Einsatz. Alle behältermontierten Kompressoren werden standardmäßig mit verzinkten Kesseln geliefert, um Korrosion vorzubeugen und die Lebensdauer zu verlängern.

RISIKOFREI

Bei der Verdichtung wird überhaupt kein Öl eingesetzt. Somit ist das Gerät zu 100 % ölfrei, und es besteht keine Gefahr einer Kontamination mit Öl.

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

SICHERHEIT UND LANGE LEBENSDAUER

Alle ölfreien, behältermontierten Kompressoren werden standardmäßig mit verzinktem Kessel geliefert, um Korrosion vorzubeugen und die Lebensdauer zu verlängern.

INDUSTRIETAUGLICH

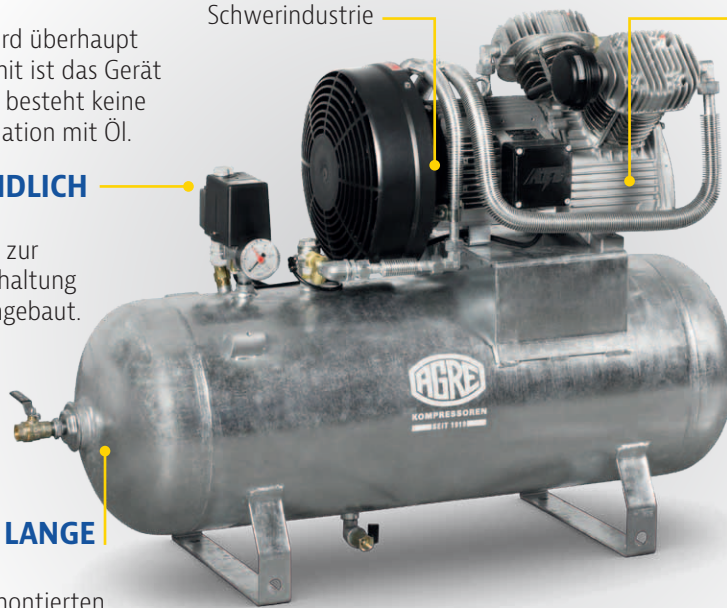
Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

ZUVERLÄSSIGKEIT

Reibungsfreie Ventile in korrosionsbeständiger Ausführung

Zylinder mit spezieller, verschleißfester Beschichtung
Teflon-Kolbenringe

Lager mit synthetischem Hochtemperaturschmiermittel



ÖLFREI – 7 / 10 BAR

		7 bar 1-stufig		10 bar 2-stufig		
		MKK-0 236 W/D	MGK-0 271	MGK-0 551	MGK-0 751	
Ansaugvolumen	l/min	230	270	545	740	
Liefermenge	l/min	144	205	441	568	
Leistung	kW	1,1	1,5	3,0	4,0	
Geräuschpegel (offen/leise)	dB(A)	75 / 62	74 / 61	79 / 67	79 / 67	
Aggregat		Ja	Ja	Ja	Ja	
Rahmenmontiert offen		Ja	Ja	Ja	Ja	
Rahmenmontiert schallgedämmt		Ja	Ja	Ja	Ja	
Behältermontiert		50 / 90	50 / 90 / 270	90 / 270 / 500	270 / 500	
Behältermontiert schallgedämmt		50 / 90	90 / 270	270 / 500	270 / 500	
Behältermontiert schallgedämmt m. Trockner		-	-	270	270	
Behältermontiert stehend		-	270V	270V	270V	
Behältermontiert stehend m. Trockner		-	270V	270V	270V	

W=230 V Wechselstrom 1/50 Hz. D=230/400 V Drehstrom 3/50 Hz

MOBILE INDUSTRIE-KOLBENKOMPRESSOREN

Zuverlässige Druckluftversorgung für Profi- und Industrieanwendungen

BOSS

5000, 6000, 6002, 7000, 7002, 7004, 8004

Sehr leise, fahrbare Kompressoren mit einem oder zwei Zylindern in Profi-Ausführung mit Behälter (50, 90 oder 200 l). Geeignet für alle Profi- und Industrieanwendungen, die Mobilität, Leistung und eine lange Lebensdauer erfordern. Das BOSS-Programm bietet den wahren fahrbaren Premium-Kompressor.

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

ERGONOMISCHER GRIFF

Leicht und bequem zu transportieren

AUSLASSTUTZEN

2 Profi-Schnellverschlusskupplungen (eine direkte und eine geregelte)

WASSERABSCHIEDER

Bessere Luftqualität und längere Lebensdauer der Druckluftwerkzeuge



MOBILITÄT

Langlebige Gummireifen sorgen für große Mobilität auf unebenem Grund.

STABILITÄT

Gummifüße für einen stabilen Stand und vibrationsarmen Betrieb

ÖLGESCHMIERT – 10 BAR

		10 bar 1-stufig						10 bar 2-stufig
		BOSS 5000 W/D	BOSS 6000 W/D	BOSS 6002 W/D	BOSS 7000 D	BOSS 7002 D	BOSS 7004 D	BOSS 8004 D
Ansaugvolumen	l/min	301	460	460	600	600	600	740
Liefermenge	l/min	185	302	302	410	410	410	600
Leistung	kW	1,5	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0	3,8
Geräuschpegel	dB(A)	67	67	67	67	67	67	69
Druckluftbehälter	l	50	50	90	50	90	200	200
Abmessungen	L x B x H (mm)	100 x 40 x 90	105 x 45 x 83	125 x 59 x 88	105 x 45 x 83	125 x 59 x 92	140 x 65 x 107	140 x 65 x 114
Gewicht	kg	53	88	91	91	94	121	146



BOSS STEHEND

6600, 7600

Fahrbarer Baustellenkompressor mit 100 l-Tank. Bequem zu transportieren und platzsparende Lösung mit senkrechten Griffen. Geeignet für alle Profi- und Industrieanwendungen, die Mobilität, Leistung und eine lange Lebensdauer erfordern.

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

EINFACHE WARTUNG

Ölschauglas erlaubt eine einfache Ölstandprüfung.

STABILITÄT

GummifüÙe für einen stabilen Stand und vibrationsarmen Betrieb

KOMFORT

Lange Griffe für einen leichten und bequemen Transport

EINFACHE BEDIENUNG

Benutzerfreundliches Bedienfeld für einen einfachen Betrieb und eine einfache Überwachung

MEHRERE ANSCHLÜSSE

3 Profi-Schnellverschlusskupplungen (eine direkte, eine geregelte, eine geregelte & geölte)

LEICHT TRANSPORTABEL

GroÙe Hinterreifen sorgen für große Stabilität und leichten Transport.



ÖLGESCHMIERT – 10 BAR

		10 bar 1-stufig	
		BOSS 6600 W/D	BOSS 7600 D
Ansaugvolumen	l/min	460	600
Liefermenge	l/min	302	410
Leistung	kW	2,2	3,0
Geräuschpegel	dB(A)	67	67
Druckluftbehälter	l	100V	100V
Abmessungen	L x B x H (mm)	62 x 80 x 130	62 x 80 x 130
Gewicht	kg	85	88

MOBIL BOSS

301, 461

Fahrbarer Kompressor mit 24 l-Tank. Arbeitet dank Industrie-Arbeitszyklus schneller. Kompakt und ideal für den Transport auf einem Pritschenwagen.



BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

LEICHT TRANSPORTABEL

Kompakte und leichte Konstruktion für einen einfachen Transport



ERGONOMISCHER GRIFF

Leicht und bequem zu transportieren

MEHRERE ANSCHLÜSSE

2 Profi-Schnellverschlusskupplungen (eine direkte und eine geregelte)

MOBILITÄT

Langlebige Gummireifen sorgen für große Mobilität auf unebenem Grund.

ÖLGESCHMIERT – 10 BAR

		10 bar 1-stufig	
		MOBIL BOSS 301 W	MOBIL BOSS 461 W
Ansaugvolumen	l/min	301	460
Liefermenge	l/min	185	302
Leistung	kW	1,5	2,2
Geräuschpegel	dB(A)	67	67
Druckluftbehälter	l	24	24
Abmessungen	L x B x H (mm)	48 x 64 x 74	48 x 64 x 74
Gewicht	kg	54	75



BAU BOSS

5000, 6000, 7000

Fahrbarer Kompressor mit zwei 11 l-Tanks für ein stabileres Handling beim Transport in schwierigem Gelände. Kompaktes Design mit Überrollbügel und Metallablage für Werkzeuge und Gegenstände.

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

LAGERUNG UND TRANSPORT

Robuste Metallablage zum Schutz und zur Ablage von Werkzeugen und Gegenständen

SCHUTZ

Langlebiger und robuster Überrollbügel schützt den Kompressor.

MEHRERE ANSCHLÜSSE

3 Profi-Schnellkupplungen (zwei direkte, eine geregelte)

LEICHT TRANSPORTABEL

Große Hinterreifen sorgen für große Stabilität und leichten Transport.

STABILITÄT

Gummifüße für einen stabilen Stand und vibrationsarmen Betrieb



ÖLGESCHMIERT – 10 BAR

		10 bar 1-stufig		
		BAU BOSS 5000 W/D	BAU BOSS 6000 W/D	BAU BOSS 7000 D
Ansaugvolumen	l/min	301	460	600
Liefermenge	l/min	185	302	410
Leistung	kW	1,5	2,2	3,0
Geräuschpegel	dB(A)	67	67	67
Druckluftbehälter	l	2 x 11	2 x 11	2 x 11
Abmessungen	L x B x H (mm)	80 x 70 x 70	90 x 70 x 70	90 x 70 x 70
Gewicht	kg	70	86	93

TECHNISCHE DATEN

MKK, MEK, MGK – STATIONÄRE INDUSTRIE-KOLBENKOMPRESSOREN

	Ansaugvolumen		Effektive Liefermenge		Leistung kW	Max. Überdruck bar (ü)	Nennspannung Volt	Schutzart	Zylinder	Anzahl Stufen	Drehzahl min ⁻¹	Druckleistungsauslass	Geräuschpegel offen/ schalldämmt dB(A)
	l/min	m ³ /Std.	l/min	m ³ /Std.									
ÖLGESCHMIERT – 10 BAR (ü)													
MKK 301 W/D	301	18,6	185	11,1	1,5	10	230/400	IP54	1	1	1400	22 x 1,5	76/65
MEK 461 W/D	460	29,1	302	18,2	2,2	10	230/400	IP54	2	1	1400	22 x 1,5	77/66
MEK 601	600	37,5	410	24,6	3	10	230/400	IP54	2	1	1400	26 x 1,5	77/67
MEK 851	740	44,4	600	36	3,8	10	230/400	IP54	2	2	1400	30 x 2	79/68
MGK-N 271	270	16,2	210	12,6	1,5	10	230/400	IP54	2	2	1400	22 x 1,5	74/61
MGK-N 551	545	32,7	446	26,7	3	10	400/690	IP54	2	2	1400	26 x 1,5	79/67
MGK-N 751	740	44,4	594	35,6	4	10	400/690	IP54	2	2	1400	30 x 2	79/67
MGK-N 1151	830	49,8	702	42,1	5,5	10	400/690	IP54	2	2	1400	30 x 2	79/67

	Ansaugvolumen		Effektive Liefermenge		Leistung kW	Max. Überdruck bar (ü)	Nennspannung Volt	Schutzart	Zylinder	Anzahl Stufen	Drehzahl min ⁻¹	Druckleistungsauslass	Geräuschpegel offen/ schalldämmt dB(A)
	l/min	m ³ /Std.	l/min	m ³ /Std.									
ÖLGESCHMIERT – 15/20 BAR (ü)													
MKK-H-301	301	18,6	165	9,9	1,5	15	230/400	IP54	1	1	1400	22 x 1,5	77/66
MGK-H 271	270	16,2	196	11,8	1,5	15	230/400	IP54	2	2	1400	22 x 1,5	74/61
MGK-HH 271	270	16,2	175	10,5	1,5	20	230/400	IP54	2	2	1400	22 x 1,5	74/61
MGK-H 551	545	32,7	389	23,3	3	15	400/690	IP54	2	2	1400	26 x 1,5	79/67
MGK-H 751	740	44,4	510	30,6	4	15	400/690	IP54	2	2	1400	30 x 2	79/67
MGK-H 1151	830	49,8	603	36,1	5,5	15	400/690	IP54	2	2	1400	30 x 2	79/67

	Ansaugvolumen		Effektive Liefermenge		Leistung kW	Max. Überdruck bar (ü)	Nennspannung Volt	Schutzart	Zylinder	Anzahl Stufen	Drehzahl min ⁻¹	Druckleistungsauslass	Geräuschpegel offen/ schalldämmt dB(A)
	l/min	m ³ /Std.	l/min	m ³ /Std.									
ÖLFREI – 7/10 BAR (ü)													
MKK-O 236 W/D	230	13,8	144	8,6	1,1	7	230/400	IP54	1	1	1400	22 x 1,5	75/62
MGK-O 271	270	16,2	205	12,3	1,5	10	230/400	IP54	2	2	1400	22 x 1,5	74/61
MGK-O 551	545	32,7	441	26,4	3	10	400/690	IP54	2	2	1400	26 x 1,5	79/67
MGK-O 751	740	44,4	568	34,0	4	10	400/690	IP54	2	2	1400	30 x 2	79/67

Effektive Liefermenge gemessen im Dauerbetrieb gemäß VDMA-4362. Bei 8 bar(ü), 15 bar(ü) Modell gemessen bei 12 bar(ü) – durch die Bundesversuchs- und Forschungsanstalt Wien, Arsenal, Geräuschpegel gemäß DIN 45635 T13, 1 m Abstand. Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten.

BOSS – MOBILE INDUSTRIE-KOLBENKOMPRESSOREN

	Ansaugleistung	Füllleistung	Liefermenge*	Max. Überdruck bar (ü)	Leistung kW	Druckluftbehälter Liter	Abmessungen L x B x H (mm)	Gewicht kg	Geräuschpegel dB(A)
	l/min	l/min	l/min						
ÖLGESCHMIERT – 10 BAR (ü)									
BOSS 5000 W/D	301	222	185	10	1,5	50	100 x 40 x 90	53	67
BOSS 6000 W/D	460	362	302	10	2,2	50	105 x 45 x 83	88	67
BOSS 6002 W/D	460	362	302	10	2,2	90	125 x 59 x 88	91	67
BOSS 7000 D	600	492	410	10	3	50	105 x 45 x 83	91	67
BOSS 7002 D	600	492	410	10	3	90	125 x 59 x 92	94	67
BOSS 7004 D	600	492	410	10	3	200	140 x 65 x 107	121	67
BOSS 8004 D	740	720	600	10	3,8	200	140 x 65 x 114	146	69
BOSS 6600 W/D	460	362	302	10	2,2	100V	62 x 80 x 130	85	67
BOSS 7600 D	600	492	410	10	3,0	100V	62 x 80 x 130	88	67
MOBIL BOSS 361 W	301	222	185	10	1,5	24	48 x 64 x 74	54	67
MOBIL BOSS 461 W	460	362	302	10	2,2	24	48 x 64 x 74	75	67
BAU BOSS 5000 W/D	301	222	185	10	1,5	2 x 11	80 x 70 x 70	70	67
BAU BOSS 6000 W/D	460	362	302	10	2,2	2 x 11	90 x 70 x 70	86	67
BAU BOSS 7000 D	600	492	410	10	3,0	2 x 11	90 x 70 x 70	93	67

*) Nutzbarer Ansaugluftstrom bei 8 bar(ü). Drehzahl 1450 U/min. W = 230 V Wechselstrom – 1/50 Hz. D=230/400 V Drehstrom – 3/50 Hz. Schutzart IP 54, ISO F. Geräuschpegel gemäß DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten.



AGRE Kompressoren hat zuverlässige Luftkompressoren, Trockner und Filter im Angebot. Als Zulieferer für kleine bis mittelständischen Unternehmen über ein Händlernetzwerk bietet AGRE Profi- und Industrie-Kolben- und Schraubenkompressoren, Trockner, Filter und entsprechende Wartung an.

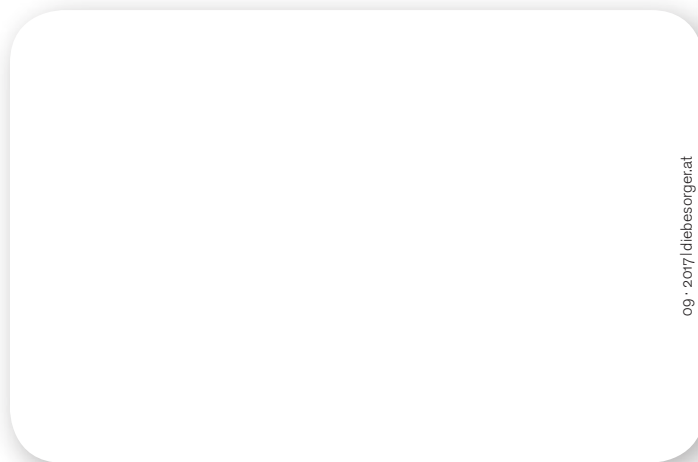
Dank über 90 Jahren Erfahrung bekommen Sie von AGRE Zuverlässigkeit, Wartungsfreundlichkeit, einfaches Design und Verfügbarkeit.

Das Unternehmen wurde 1919 in Wien gegründet.

Weitere Informationen auf

www.agre.de / www.agre.at

oder wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort



09 · 2017 | diebesorger.at



**KOMPRESSOREN
SEIT 1919**

Twister

fahrbar, Keilriemenantrieb

Die TWISTER sind die stärksten unter den Gewerbe-/Handwerker-Kompressoren und mit leistungsstarkem Keilriemenantrieb ausgestattet. Die kraftvolle Bauweise ist für anspruchsvolle Montagezwecke und große Lackieraufgaben geeignet. Der automatische Ein-/Ausbetrieb stellt eine rechtzeitige Nachfüllung des Druckbehälters sicher.

PRODUKTVORTEILE

- Stationär
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Thermischer Motorüberlastschutz
- Keilriemenantrieb mit niedriger Drehzahl
- 2 Zylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- 2-stufige Verdichtung
- Komplettausstattung jedoch ohne Anschlusskabel und Stecker



TWISTER FAHRBAR



RIPPEN NACHKÜHLER



LUFTANSAUGFILTER AUS METALL



STABILES METALL-SCHUTZGITTER



FILTERDRUCK-REGLER



ZWEISTUFIGES KOMPRESSOR-AGGREGAT



HÖCHSTDRUCK 15 BAR(U)



LUFTBEFÜLLTE RÄDER UND LENKROLLE

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
TWISTER 1300 W	260	210	10	1	1,5	90	97 x 49 x 84	63	93	4116024411
TWISTER 1300 D	260	210	10	1	1,5	90	97 x 49 x 84	63	93	4116024412
TWISTER 2300 W	320	218	10	1	2,2	90	97 x 49 x 84	63	96	4116024413
TWISTER 2300 D	320	218	10	1	2,2	90	97 x 49 x 84	63	96	4116024414
TWISTER 2400 W	400	324	10	1	2,2	50	84 x 41 x 77	51	93	4116024418
TWISTER 2400 D	400	324	10	1	2,2	50	84 x 41 x 77	51	93	4116024417
TWISTER 2500 W	400	324	10	1	2,2	90	97 x 49 x 89	66	93	4116024415
TWISTER 2500 D	400	324	10	1	2,2	90	97 x 49 x 89	66	93	4116024416
TWISTER 3600 D	514	354	11	2	3	90	97 x 49 x 89	66	68	4116023128
TWISTER 3700 D	514	354	11	2	3	200	140 x 56 x 100	112	68	4116023129
TWISTER 4700 D	655	455	10	2	4	90	107 x 39 x 80	84	70	4116023130
TWISTER 4700 D 15 BAR	655	390	15	2	4	90	107 x 39 x 80	84	70	4116023131

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 7 bar(ü), W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz, Schutzart IP 54, Iso F, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand, Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Worker GV

zweizylindrig, fahrbar, Direktantrieb

Die Modelle WORKER GV sind mit höherer Liefermenge durch zweizylindrige Aggregate für die meisten Montagezwecke und auch bereits für mittelgroße Lackieraufgaben geeignet. Der automatische Ein-/ Ausbetrieb stellt eine rechtzeitige Nachfüllung des Druckbehälters sicher.

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Armatureinheit mit Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Schnellverschlusskupplung
- Direkt geflanshtes Aggregat
- Zylinder aus hochwertigem Croningguss
- Luftansaugfilter aus Metall
- Teilweise luftbefüllte Räder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



LUFTBEFÜLLTE RÄDER UND LENKROLLE



ZYLINDER AUS CRONINGGUSS



2 ZYLINDER V-HOCHLEISTUNGS-AGGREGAT



HANDGRIFF UND GROSSE RÄDER



PRAKTISCHE ABLAGEFLÄCHE



FILTERDRUCK-REGLER



LUFTANSAUGFILTER AUS METALL

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
WORKER GV 22	340	212	10	2	2,2	2 x 11	65 x 79 x 67	60	75	4116023116
WORKER GV 50	340	212	10	2	2,2	50	82 x 41 x 80	54	75	4116023115
WORKER GV 90	340	212	10	2	2,2	90	110 x 48 x 89	63	75	4116023117

W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz, Schutzart IP 54, Iso F, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand, Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Worker 10 - 50

einzylindrig, fahrbar, Direktantrieb

Die Modelle WORKER 24-50 sind ölgeschmierte und fahrbare Kolbenkompressoren auf 24 Liter-Behälter für die gehobene Heimwerkeranwendung. Durch das direkt angetriebene Aggregat ist das Gerät sehr wartungsarm.

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Armatureinheit mit Filterregler und Manometer
- Direkt geflansches Aggregat
- Zylinder aus hochwertigem Croningguss
- Luftansaugfilter aus Metall
- Alu-Nachkühler für optimale Druckluftqualität
- Thermischer Motorüberlastschutz
- Schnellverschlusskupplung
- Große Laufräder
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



WORKER 24 V



WORKER 10 V



WORKER 24



WORKER 50



RIPPEN NACHKÜHLER



HANDGRIFF UND GROSSE RÄDER



LUFTANSAUGFILTER AUS METALL



DRUCKREGLER

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
WORKER 10 V	240	130	10	1	1,5	10	42 x 36 x 70	22	73	4116023108
WORKER 24 V	310	179	10	1	2,2	24	42 x 64 x 77	28	73	4116023111
WORKER 24	222	128	8	1	1,5	24	60 x 26 x 59	26	73	4116023113
WORKER 50	222	128	8	1	1,5	50	81 x 30 x 68	36	73	4116023114

Wechselstrom 230 V – 1/50 Hz, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Worker 24 - 50 Plus

einzylindrig, fahrbar, Direktantrieb

Die Modelle WORKER 24-50 Plus sind ölgeschmierte und fahrbare Kolbenkompressoren auf 24 Liter-Behälter für die gehobene Heimwerkeranwendung. Durch das direkt angetriebene Aggregat ist das Gerät sehr wartungsarm.

Die Plus-Ausführung bietet eine Komplettausführung mit Druckluftschlauch auf Halterung.

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Armatureinheit mit Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Schnellverschlusskupplung
- Direkt geflanshtes Aggregat
- Zylinder aus hochwertigem Croningguss
- Luftansaugfilter aus Metall
- Große Laufräder
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



WORKER 24 PLUS



WORKER 50 PLUS



ÜBERSICHTLICHES
BEDIENUNGSFELD



ZYLINDER AUS
CRONINGGUSS



LUFTANSAUGFIL-
TER AUS METALL



FILTERDRUCK-
REGLER



INTEGRIERTE
SCHLAUCHROLLE



HANDGRIFF UND
GROSSE RÄDER

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell- Nr.
WORKER 24 PLUS W	320	185	8	1	2,2	24	62 x 33 x 70	29	73	4116023109
WORKER 24 PLUS D	320	185	8	1	2,2	24	62 x 33 x 70	29	73	4116023698
WORKER 50 PLUS W	320	185	10	1	2,2	50	100 x 40 x 70	42	73	4116023110
WORKER 50 PLUS D	320	185	10	1	2,2	50	100 x 40 x 70	42	73	4116017321

W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand, Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Worker 240 TW

tragbar, Direktantrieb

Tragbarer Montagekompressor in kompakter, leichter Ausführung mit 6-Liter-Behälter. Mit Motorschutz, Anlaufentlastung, Regler und Schnellverschlusskupplung. Wechselstrom.

Das Gerät eignet sich für leichte gewerbliche Anwendungen und ist durch die Käfigkonstruktion besonders gut geschützt.

PRODUKTVORTEILE

- Tragbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Armatureinheit mit Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Schnellverschlusskupplung
- Direkt geflansches Aggregat
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



ZYLINDER AUS CRONINGGUSS



GERINGES GEWICHT UND GUMMIGRIFF



PROFESSIONELLES AGGREGAT



HALTERUNG NETZKABEL



GESCHÜTZT DURCH ROHRRAHMEN

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Bestell- Nr.
WORKER 240 TW	240	144	160	8	1,5	6	46 x 45 x 45	20	73	4116021582

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 6 bar(ü), Drehzahl 2.900 min⁻¹. W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, IP 20, Iso F; Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Golf

trag- und fahrbar, Direktantrieb, ölfrei

Ideales Einstiegsmodell mit hoher Füllleistung und ölfreiem Aggregat. Der bequeme fahrbare Golf wiegt nur 25 kg und eignet sich mit einem Behältervolumen von 24 Liter für Hobby und Kleinmontagen. Wechselstrom.

PRODUKTVORTEILE

- Ölfreier Betrieb
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Armatureinheit mit Druckregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- Schnellverschlusskupplung
- Große Laufräder
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



GOLF FAMILY



GOLF ROLLCAGE



INTEGRIERTER HANDGRIFF



IDEALER MONTAGE-KOMPRESSOR



EINFACHE TRANSPORT-MÖGLICHKEITEN



LANGSAM LAUFENDER MOTOR



GOLF 24



GOLF 24 PLUS



HANDGRIFF UND GROSSE RÄDER



INTEGRIERTE SCHLAUCHROLLE



ÜBERSICHTLICHES BETRIEB-FELD

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
GOLF FAMILY	130	70	8	1	0,7	6	49 x 20 x 50	15	66	4116023104
GOLF ROLLCAGE	230	125	8	1	1,5	6	46 x 48 x 50	22	69	4116023105
GOLF 24	230	125	8	1	1,5	24	60 x 26 x 59	21	69	4116023106
GOLF 24 PLUS	230	125	8	1	1,5	24	61 x 26 x 57	25	73	4116023107

Wechselstrom 230 V – 1/50 Hz, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Mini 20, Junior 30, Pro 50

Die flüsterleisen AGRE Kolbenkompressoren arbeiten mit exakt gefertigten Kolben, die kleinstmögliche Reibungsverluste garantieren und so die Wärmeeinbringung auf ein Minimum reduzieren.

Die vollständige Kapselung der Kompressoraggregate und die Saug- bzw. Druckkammern sind ein Grund für den extrem niedrigen Geräuschpegel. Der Antriebsmotor mit Kurbelgehäuse ist speziell gelagert und verleiht so dem Kompressor eine einzigartige Laufruhe. Zusätzlich montierte GummifüÙe verhindern die Übertragung von Schwingungen auf den Untergrund.

Die Kompressoren sind durch integrierte Handgriffe bequem zu tragen und arbeiten vollautomatisch über die eingebauten Druckschalter. Die montierte Armatureneinheit mit Filterdruckregler, Manometer und Schnellverschlusskupplung ermöglicht die individuelle Druckanpassung und scheidet Schmutz und Kondensatwasser zuverlässig ab.

Für Airbrush-Anwendungen im Atelier oder in der Wohnung gibt es jetzt eine perfekte Lösung – flüsterleise Kompressoren von AGRE. Die Geräte arbeiten vollautomatisch und extrem leise für den direkten Einsatz am Arbeitsplatz. Geringes Gewicht, kompakte Abmessungen und integrierte Tragegriffe machen die Kompressoren hochmobil. Die komplette Ausstattung ermöglicht eine sofortige Verwendung nach dem Prinzip „Plug and Play“

PRODUKTVORTEILE

- Tragbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil und Manometer
- Armatureneinheit mit Filterregler, Manometer und AGRE Schnellverschlusskupplung
- Geräuscharm, deshalb direkt am Arbeitsplatz einsetzbar
- Besonders für Airbrush-Arbeiten geeignet
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



MINI 20



PROFI DRUCKSCHALTER



GUMMIERTER TRAGEGRIF



EXTREM LEISER BETRIEB



HOCHWERTIGER FILTERDRUCKREGLER



JUNIOR 30



PRO 50

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
MINI 20	20	10	6	0,13	1,5	22 x 47 x 34	18,5	38	8973005553
JUNIOR 30	30	19	8	0,19	6	34 x 34 x 50	18,8	40	8973005554
PRO 50	50	32	8	0,34	9	35 x 35 x 50	24,4	43	8973005552

Wechselstrom 230 V – 1/50 Hz, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Boss 5000

BESONDERS LEISER EINZYLINDERKOMPRESSOR IN INDUSTRIEQUALITÄT

Mit hochwertigem Filterregler, 2 AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplungen für 1 x reduzierten, gefilterten und 1 x unreduzierten Anschluss, Motorschutz und Sicherheitsventil. Dreh- oder Wechselstrom.

PRODUKTVOORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil (Kugelhahn)
- Armatureinheit mit hochwertigem Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplung
- Direkt angetriebenes Aggregat
- Condor Druckschalter mit Betriebsstundenzähler
- Einzylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- Motorschutzart IP 54 (Industriestandard)
- Großer Schwungradlüfter für optimale Kühlung
- Vollgummiräder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker (mit Phasenwender)



BOSS 5000



KOMPLETTE DRUCKREGELUNG



KÜHLUNG MIT GUSSLÜFTER



SPEZIAL-DRUCKLEITUNG



VENTILPLATTE AUS STAHL



LUFTANSAUGFILTER AUS METALL



SPEZIALKOLBEN



SCHNELL-VERSCHLUSS-KUPPLUNG



NIEDRIGE DREHZAHL



ZYLINDER AUS CRONINGGUSS

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
BOSS 5000 D	301	185	222	1,5	50	100 x 40 x 90	53	67	RGAS235809
BOSS 5000 W	301	185	222	1,5	50	100 x 40 x 90	53	67	RGAS235817

Boss 6000, 6002, 7000, 7002

BESONDERS LEISER ZWEIZYLINDERKOMPRESSOR IN INDUSTRIEQUALITÄT FÜR HÖHEREN LUFTVERBRAUCH

Mit hochwertigem Filterregler, 2 AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplungen für 1 x reduzierten, gefilterten und 1 x unreduzierten Anschluss, Motorschutz und Sicherheitsventil. Drehstrom. Boss 6000 und 6002 auch in Wechselstrom.

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil (Kugelhahn)
- Armatureinheit mit hochwertigem Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplung
- Direkt angetriebenes Aggregat
- Condor Druckschalter mit Betriebsstundenzähler
- Zweizylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- Motorschutzart IP 54 (Industriestandard)
- Großer Schwungradlüfter für optimale Kühlung
- Vollgummiräder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker (mit Phasenwender)



BOSS 7002



SPEZIAL-DRUCKLEITUNG



VENTILPLATTE AUS STAHL



LUFTANSAUGFILTER AUS METALL



SPEZIALKOLBEN



SCHNELLVERSCHLUSSKUPPLUNG



NIEDRIGE DREHZAHL



DREHSTROM-STECKER MIT PHASENWENDER



ZYLINDER AUS CRONINGUSS



KOMPLETTE DRUCKREGELUNG

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
BOSS 6000 D	460	302	362	2,2	50	105 x 45 x 83	88	67	RGA5235205
BOSS 6000 W	460	302	362	2,2	50	105 x 45 x 83	88	67	RGA5235213
BOSS 6002 D	460	302	362	2,2	90	125 x 59 x 88	91	67	RGA5235262
BOSS 6002 W	460	302	362	2,2	90	125 x 59 x 88	91	67	RGA5198973
BOSS 7000 D	600	410	492	3,0	50	105 x 45 x 83	91	67	RGA5340552
BOSS 7002 D	600	410	492	3,0	90	125 x 59 x 92	94	67	RGA5235270

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 8 bar(ü). Höchstdruck 10 bar(ü). Drehzahl 1.450 min⁻¹. W = Wechselstrom 230 V – 1/50 Hz, D = Drehstrom 230/400 V – 3/50 Hz. Schutzart IP 54, Iso F. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Boss 6600, 7600

leicht transportabel

FAHRBARER MONTAGEKOMPRESSOR MIT 100-LITER-BEHÄLTER, IDEAL FÜR DEN TRANSPORT

Mit Motorschutz, Anlaufentlastung, hochwertigem Filterregler, Öl mit 3 getrennten Schnellverschlusskupplungen für unreduzierte, reduzierte ungeölte und reduzierte geölte Druckluft. Drehstrom. Boss 6600 auch in Wechselstrom.

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil (Kugelhahn)
- Armatureinheit mit hochwertigem Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplung
- Direkt angetriebenes Aggregat

- Condor Druckschalter mit Betriebsstundenzähler
- Zweizylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- Motorschutzart IP 54 (Industriestandard)
- Großer Schwungradlüfter für optimale Kühlung
- Vollgummiräder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker (mit Phasenwender)

Drehzahl
nur 1.400
min⁻¹



BOSS 7600



DRUCKLEITUNG +
RÜCKSCHLAG-
VENTIL



KOMPLETTE
DRUCKREGELUNG



SPEZIALKOLBEN



LUFTANSAUGFIL-
TER AUS METALL



NIEDRIGE
DREHZAHL



VENTILPLATTE
AUS STAHL



ZYLINDER AUS
CHROMINGUSS



SCHNELL-
VERSCHLUS-
KUPPLUNG



DREHSTROM-
STECKER MIT
PHASENWENDER



BEDIENUNG-
EINHEIT MIT
FILTERREGLER



„SACKRODEL“
KONSTRUKTION

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell- Nr.
BOSS 6600 D	460	302	362	2,2	100	62 x 80 x 130	85	67	RGAS340544
BOSS 6600 W	460	302	362	2,2	100	62 x 80 x 130	85	67	RGAS341424
BOSS 7600 D	600	410	492	3,0	100	62 x 80 x 130	88	67	RGAS340216

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 8 bar(ü). Höchstdruck 10 bar(ü). Drehzahl 1.450 min⁻¹. W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz. Schutzart IP 54, Iso F. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Boss 7004, 8004

BESONDERS LEISER ZWEIZYLINDERKOMPRESSOR IN INDUSTRIEQUALITÄT FÜR HÖHEREN LUFTVERBRAUCH

Mit hochwertigem Filterregler, 2 AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplungen für 1 x reduzierten, gefilterten und 1 x unreduzierten Anschluss, Motorschutz und Sicherheitsventil. Drehstrom. Boss 8004 mit zweistufiger Verdichtung und Zwischenkühlung (besonders hoher Wirkungsgrad).

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil (Kugelhahn)
- Armatureinheit mit hochwertigem Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplung
- Direkt angetriebenes Aggregat

- Condor Druckschalter mit Betriebsstundenzähler
- Zweizylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- Motorschutzart IP 54 (Industriestandard)
- Großer Schwungradlüfter für optimale Kühlung
- Vollgummiräder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker (mit Phasenwender)



KOMPLETTE DRUCKREGELUNG



VENTILPLATTE AUS STAHL



SPEZIAL-DRUCKLEITUNG



SPEZIALKOLBEN



LUFTANSAUG-FILTER



NIEDRIGE DREHZAHL



ÄUSSERST WIRTSCHAFTLICH



ZYLINDER AUS CRONINGUSS



SCHNELL-VERSCHLUSS-KUPPLUNG



DREHSTROM-STECKER MIT PHASENWENDER

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
BOSS 7004 D	600	410	492	3,0	200	140 x 65 x 107	121	67	RGA5199005
BOSS 8004 D	740	600	720	4,0	200	140 x 65 x 114	146	69	RGA5199021

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 8 bar(ü). Höchstdruck 10 bar(ü). Drehzahl 1.450 min⁻¹. D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz. Schutzart IP 54, Iso F. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Mobil Boss 301 W, 461 W

leicht transportabel

FAHRBARER MONTAGEKOMPRESSOR MIT 24 LITER BEHÄLTER

Ideal für den KFZ Transport. Besonders leiser Ein- bzw. Zweizylinderkompressor in Industriequalität für höheren Luftverbrauch. Mit hochwertigem Filterregler, 2 AGRE Profi-Stahl Schnellverschlusskupplungen für 1 x reduzierten gefilterten und 1 x unreduzierten Anschluss, Motorschutz und Sicherheitsventil. Wechselstrom.

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil (Kugelhahn)
- Armatureinheit mit hochwertigem Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplung
- Direkt angetriebenes Aggregat

- Condor Druckschalter
- Einzylinder bzw. Zweizylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- Motorschutzart IP 54 (Industriestandard)
- Großer Schwungradlüfter für optimale Kühlung
- Vollgummiräder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



MOBIL BOSS 301 W

Drehzahl
nur 1.400
min⁻¹



MOBIL BOSS 461 W



GESCHÜTZTE
ARMATUREN



SPEZIAL-
DRUCKLEITUNG



SPEZIALKOLBEN



GUMMI
HANDGRIFF



NIEDRIGE
DREHZAHL



LUFTANSAUGFIL-
TER AUS METALL



ZYLINDER AUS
CRONINGGUSS



VENTILPLATTE
AUS STAHL



KOMPLETTE
DRUCKREGELUNG



KÜHLUNG MIT
GUSSLÜFTER



INDUSTRIE-
STANDARD
(MAHLE)

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell- Nr.
MOBIL BOSS 301 W	301	185	222	1,5	24	48 x 64 x 74	54	67	RGA5342976
MOBIL BOSS 461 W	460	302	362	2,2	24	48 x 64 x 74	75	67	RGA5342984

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 8 bar(ü). Höchstdruck 10 bar(ü). Drehzahl 1.450 min⁻¹. W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz. Schutzart IP 54, Iso F. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Bau Boss 5000, 6000, 7000

leicht transportabel

FAHRBARER MONTAGEKOMPRESSOR MIT ZWEI 11 LITER BEHÄLTERN

Kompakte Bauweise mit schützendem Stahlrohrrahmen und lackierter Ablagefläche für Werkzeuge und Gegenstände. Besonders leiser Zweizylinderkolbenkompressor.

PRODUKTVOORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil (Kugelhahn)
- Armatureinheit mit hochwertigem Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplung
- Direkt angetriebenes Aggregat

- Condor Druckschalter
- Zweizylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- Motorschutzart IP 54 (Industriestandard)
- Großer Schwungradlüfter für optimale Kühlung
- Vollgummiräder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker (mit Phasenwender)



PLATZSPARENDE
DOPPELDRUCK-
LUFTBEHÄLTER



KOMPLETTE
DRUCKREGELUNG



VENTILPLATTE
AUS STAHL



SPEZIAL-
DRUCKLEITUNG



SPEZIALKOLBEN



LUFTANSAUGFIL-
TER AUS METALL



NIEDRIGE
DREHZAHL



PRAKTISCHE
ABLAGEFÄCHE



ZYLINDER AUS
CRONINGUSS



SCHNELL-
VERSCHLUSS-
KUPPLUNG



DREHSTROM-
STECKER MIT
PHASENWENDER

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell- Nr.
BAU BOSS 5000 D	301	185	222	1,5	2x 11	80 x 70 x 70	70	67	RG5347824
BAU BOSS 5000 W	301	185	222	1,5	2x 11	80 x 70 x 70	70	67	RG5347832
BAU BOSS 6000 D	460	302	362	2,2	2x 11	90 x 70 x 70	86	67	RG5347840
BAU BOSS 6000 W	460	302	362	2,2	2x 11	90 x 70 x 70	86	67	RG5320718
BAU BOSS 7000 D	600	410	492	3,0	2x 11	90 x 70 x 70	93	67	RG5347848

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 8 bar(ü). Höchstdruck 10 bar(ü). Drehzahl 1.450 min⁻¹. W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz. Schutzart IP 54, Iso F. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

EngineAIR / BiEngineAIR Grundrahmen

DRUCKLUFT UND STROM OHNE EINSCHRÄNKUNGEN

Die Kompressorbaureihen EngineAIR und BiEngineAIR mit Benzin- und Dieselantrieb sind die optimale Lösung für alle Anwender im Handwerk und in der Industrie, die an wechselnden Orten ohne Stromversorgung Druckluftwerkzeuge und Elektrogeräte betreiben müssen. Zahlreiche Varianten erlauben die optimale Anpassung an die individuellen Anforderungen. Robuste Technik, geringer Verbrauch und hohe Lieferleistung ergeben ein perfektes Paket für den „mobilen“ Anwender.

Die Grundrahmenmodelle erlauben höchste Flexibilität vor allem für OEM-Anwendungen und sind besonders leicht zu transportieren.

ROBUSTER AUFBAU, ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

Die eingesetzten Benzin- und Dieselmotoren von Honda und Lombardini lassen sich einfach starten und sind auf geringen Verbrauch, minimale Emissionen und niedrige Geräuschpegel ausgelegt.

Über den parallel zum Kompressor angetriebenen 2,2 kW Generator der BiEngineAIR Modelle lassen sich gleichzeitig zwei 220 V Elektrogeräte betreiben.

Die Modelle der Baureihen EngineAIR und BiEngineAIR sind für den täglichen, harten Außeneinsatz entwickelt worden. Langsamlaufende Kompressoraggregate mit optimaler Kühlung garantieren eine lange Lebensdauer und höchste Effizienz.



ENGINEAIR



ENGINEAIR



ENGINEAIR



BIENGINEAIR



INTEGRIERTE DRUCKANZEIGE



DIREKTAUSGANG MIT KUGELVENTIL



HONDA (BENZIN) & LOMBARDINI (DIESEL) MOTOREN



ELEKTR. STARTER MIT ANZEIGE



DÄMPFER FÜR VIBRATIONSARMEN BETRIEB



STAHLGITTER ZUM SCHUTZ

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Aggregat	Bestell-Nr.
ENGINEAIR 4 PETROL	300	190	10	2,6	86 x 49 x 75	57	96	B5900B	4116002071
ENGINEAIR 5 PETROL	330	235	10	3,6	86 x 49 x 75	63	96	B6000	4116002072
ENGINEAIR 7 PETROL	620	285	14	5,3	120 x 69 x 88	117	104	B6000	4116002073
ENGINEAIR 11 PETROL	750	444	14	8,2	120 x 69 x 88	128	104	B7000	4116002074
ENGINEAIR 12 PETROL	893	612	11	8,8	120 x 69 x 88	142	104	B7000	4116002082
ENGINEAIR 8 DIESEL	630	377	14	5,5	120 x 69 x 88	142	110	B6000	4116002075
ENGINEAIR 11 DIESEL	990	293	14	8,2	120 x 69 x 88	151	110	B7000	4116002076
ENGINEAIR 12 DIESEL	1050	719	11	8,8	120 x 69 x 88	154	110	B7000	4116002083
BI ENGINEAIR 8 DIESEL 2,2KVA	408	244	14	5,5	120 x 69 x 88	157	110	B4900	4116002077
BI ENGINEAIR 11 DIESEL 2,2KVA	570	341	14	8,2	120 x 69 x 88	184	110	B6000	4116002078
BI ENGINEAIR 12 DIESEL 3KVA	1000	685	11	8,8	120 x 69 x 88	201	110	B7000	4116002084

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

EngineAIR

Benzin fahrbar

ROBUSTER AUFBAU, ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

Die Modelle der Baureihen EngineAIR mit Druckluftbehälter sind für den täglichen, harten Außeneinsatz oder für Orte ohne Stromversorgung entwickelt worden.

Langsamlaufende Kompressoraggregate mit optimaler Kühlung garantieren eine lange Lebensdauer und höchste Effizienz. Große Luftreifen und ergonomische Handgriffe erlauben den einfachen Transport der mobilen Varianten.

Die stationären Kompressoren sind trotz großer Druckbehälter sehr kompakt, schnell mittels Hubwagen oder Stapler zu bewegen und einfach in Fahrzeuge zu laden.

PRODUKTVORTEILE

Die eingesetzten Benzin- und Dieselmotoren von Honda und Lombardini lassen sich einfach starten und sind auf geringen Verbrauch, minimale Emissionen und niedrige Geräuschpegel ausgelegt. Direkte und geregelte Druckluftanschlüsse ermöglichen den Betrieb mehrerer Werkzeuge gleichzeitig.



STAHLGITTER ZUM SCHUTZ



GROSSE LUFTREIFEN



HONDA (BENZIN) & LOMBARDINI (DIESEL) MOTOREN



DÄMPFER FÜR VIBRATIONS-ARMEN BETRIEB

	Hubvolumen [l/min]	Liefernmenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Aggregat	Bestell-Nr.
ENGINEAIR 4/100 PETROL	281	190	10	2,6	100	109 x 42 x 103	71	96	B2800	4116002086
ENGINEAIR 5/50 PETROL	348	235	10	3,6	50	100 x 41 x 87	73	96	B3800B	4116002087
ENGINEAIR 5/100 PETROL	348	235	10	3,6	100	109 x 42 x 103	94	96	B3800B	4116002088
ENGINEAIR 5/200 PETROL	348	235	10	3,6	200	150 x 45 x 110	120	96	B3800B	4116002089

Starter per Hand. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

EngineAIR

Benzin Montagekompressor

ROBUSTER AUFBAU, ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

Die Modelle der Baureihe EngineAIR Montagekompressor eignen sich besonders für harte Außeneinsätze bei der die Gefahr einer Beschädigung erhöht ist und keine Stromversorgung zur Verfügung steht.

Langsamlaufende Kompressoraggregate mit optimaler Kühlung garantieren eine lange Lebensdauer und höchste Effizienz. Große Luftreifen und ergonomische Handgriffe erlauben den einfachen Transport der mobilen Varianten. Die Kompressoren sind sehr kompakt, schnell mittels Hubwagen oder Stapler zu bewegen und einfach in Fahrzeuge zu laden.

PRODUKTVORTEILE

Fahrbare Kompressoren mit Benzinmotor, Doppelbehälter, besonders robust durch Schutzgitter.

Die eingesetzten Benzin- und Dieselmotoren von Honda und Lombardini lassen sich einfach starten und sind auf geringen Verbrauch, minimale Emissionen und niedrige Geräuschpegel ausgelegt. Direkte und geregelte Druckluftanschlüsse ermöglichen den Betrieb mehrerer Werkzeuge gleichzeitig.



ENGINEAIR 7.1/25+25R



STAHLGITTER
ZUM SCHUTZ



GROSSE
LUFTREIFEN



FLEXIBLE
AUSLÄSSE



MANOMETER



HONDA (BENZIN)
& LOMBARDINI
(DIESEL) MOTOREN

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Aggregat	Bestell- Nr.
ENGINEAIR 5/11+11 PETROL	348	235	10	3,6	11 + 11	107 x 77 x 104	70	96	B3800B	4116002090
ENGINEAIR 5/11+11R PETROL	348	235	10	3,6	11 + 11	107 x 77 x 104	70	96	B3800B	4116002091
ENGINEAIR 7/25+25R PETROL	570	393	10	5,3	25 + 25	124 x 84 x 110	143	96	B5900B	4116022690

Starter per Hand. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

EngineAIR

Benzin / Diesel stationär

ROBUSTER AUFBAU, ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

Die Modelle der Baureihe EngineAIR auf Behälter kommen vor allem dort zum Einsatz, wo keine Stromversorgung verfügbar, aber ein stationärer Kompressor geeignet ist.

Langsamlaufende Kompressoraggregate mit optimaler Kühlung garantieren eine lange Lebensdauer und höchste Effizienz. Die stationären Kompressoren sind trotz großer Druckbehälter sehr kompakt, schnell mittels Hubwagen oder Stapler zu bewegen und einfach in Fahrzeuge zu laden.

PRODUKTVORTEILE

Die eingesetzten Benzin- und Dieselmotoren von Honda und Lombardini lassen sich einfach starten und sind auf geringen Verbrauch, minimale Emissionen und niedrige Geräuschpegel ausgelegt. Direkte und geregelte Druckluftanschlüsse ermöglichen den Betrieb mehrerer Werkzeuge gleichzeitig.

Stationäre Kompressoren mit Benzinmotor, montiert auf 270l-Behälter.



ENGINEAIR 7.1/270



ENGINEAIR 7/270



DÄMPFER FÜR VIBRATIONSARMEN BETRIEB



ELEKTRISCHER STARTER



STAHLGITTER ZUM SCHUTZ



ELEKTR. STARTER MIT ANZEIGE



MANOMETER



HONDA (BENZIN) & LOMBARDINI (DIESEL) MOTOREN

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Aggregat	Bestell-Nr.
ENGINEAIR 7/270 PETROL	476	285	14	5,3	270	140 x 75 x 150	223	104	B5900B	4116022691
ENGINEAIR 11/270 PETROL	741	444	14	8,2	270	140 x 75 x 150	235	104	B6000	4116022692
ENGINEAIR 8/270 DIESEL	630	377	14	5,5	270	140 x 75 x 150	239	110	B6000	4116022693
ENGINEAIR 11/270 DIESEL	990	593	14	8,2	270	140 x 75 x 150	258	110	B7000	4116022694

Starter elektrisch. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

BIEngineAIR

Diesel stationär mit Generator

ROBUSTER AUFBAU, ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

Die stationären Dieselkompressoren mit Generator vereinen die Vorteile einer ortsunabhängigen Druckluftversorgung und eines Generators für Lichtstrom optimal ineinander, sodass die Zahl der benötigten Endgeräte reduziert wird.

Langsamlaufende Kompressoraggregate mit optimaler Kühlung garantieren eine lange Lebensdauer und höchste Effizienz. Die stationären Kompressoren sind trotz großer Druckbehälter sehr kompakt, schnell mittels Hubwagen oder Stapler zu bewegen und einfach in Fahrzeuge zu laden.

PRODUKTVORTEILE

Die eingesetzten Benzin- und Dieselmotoren von Honda und Lombardini lassen sich einfach starten und sind auf geringen Verbrauch, minimale Emissionen und niedrige Geräuschpegel ausgelegt. Direkte und geregelte Druckluftanschlüsse ermöglichen den Betrieb mehrerer Werkzeuge gleichzeitig.

Über den parallel zum Kompressor angetriebenen 2,2kW Generator der BIEngineAIR Modelle lassen sich gleichzeitig zum Kompressor zwei 220V Elektrogeräte betreiben.



DÄMPFER FÜR VIBRATIONSARMEN BETRIEB



INKLUSIVE ZWEI STECKDOSEN



STAHLGITTER ZUM SCHUTZ



ELEKTR. STARTER MIT ANZEIGE



MANOMETER



HONDA (BENZIN) & LOMBARDINI (DIESEL) MOTOREN

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Aggregat	Bestell-Nr.
BI ENGINEAIR 8/270 DIESEL 2,2KVA	408	244	14	5,5	270	140 x 75 x 150	265	110	B4900	4116022695
BI ENGINEAIR 11/270 DIESEL 2,2KVA	570	341	14	8,2	270	140 x 75 x 150	270	110	B6000	4116022696

Starter elektrisch. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Profi Twister

stationär, Keilriemenantrieb

Die PROFI TWISTER sind die Stars und stärksten unter den Gewerbe-/Handwerker-Kompressoren und mit leistungsstarkem Keilriemenantrieb ausgestattet. Die kraftvolle Bauweise ist für sehr anspruchsvolle Aufgaben geeignet und überall dort im Einsatz, wo große Luftmengen zuverlässig benötigt werden. Die Maschinen sind mit verschiedenen Behältergrößen, Aggregatgrößen sowie stehend oder liegend erhältlich. Stationäre Anlagen.

PRODUKTVORTEILE

- Stationär
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Thermischer Motorüberlastschutz

- Keilriemenantrieb mit niedriger Drehzahl
- 2 Zylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- 2-stufige Verdichtung
- Komplettausstattung jedoch ohne Anschlusskabel und Stecker



PROFI TWISTER 900



PROFI TWISTER 2-700



PROFI TWISTER 700



SCHWUNGRAD MIT SCHUTZGITTER



ANSAUGLUFT-FILTER



FILTERDRUCK-REGLER



RIPPEN NACH-KÜHLER



ZWEISTUFIGES KOMPRESSOR-AGGREGAT

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Bestell-Nr.
PROFI TWISTER 700-D-270-VST	653	455	10	2	4	270V	80 x 59 x 180	210	70	4116023132
PROFI TWISTER 700-D-270 V	653	455	10	2	4	270	152 x 59 x 126	180	70	4116023133
PROFI TWISTER 900-D-270-VST	827	565	10	2	5,5	270V	80 x 59 x 180	240	74	4116023134
PROFI TWISTER 900-D-270 V	827	565	10	2	5,5	270	152 x 59 x 126	181	74	4116023135
PROFI TWISTER 1300-D-270-VST	1210	920	10	2	7,5	270V	80 x 59 x 180	255	74	4116023136
PROFI TWISTER 1300-D-270	1210	920	11	2	7,5	270	152 x 59 x 126	191	74	4116023137
PROFI TWISTER 1300-D-500	1210	920	11	2	7,5	500	203 x 67 x 140	277	74	4116023138
PROFI TWISTER 2400-D-900 ST	2400	1740	11	4	15	900	243 x 93 x 177	584	78	4116023139
PROFI TWISTER -2-700-D-500	1306	910	10	2 x 2	2 x 4,0	500	207 x 68 x 140	400	79	4116023140
PROFI TWISTER -2-900-D-500	1654	1130	10	2 x 2	2 x 5,5	500	207 x 68 x 140	410	83	4116023141

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 7 bar(ü), D = Drehstrom 230/400 V - 3/50 Hz, Schutzart IP 54, Iso F, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Silent Twister, Silent Dry Twister stationär, Keilriemenantrieb

Die PROFI TWISTER sind die Stars und stärksten unter den Gewerbe-/Handwerker-Kompressoren und mit leistungsstarkem Keilriemenantrieb ausgestattet. Die kraftvolle Bauweise ist für sehr anspruchsvolle Aufgaben geeignet und überall dort im Einsatz, wo große Luftmengen zuverlässig benötigt werden. Besonders leise durch Schallschutzhaube. Auf Wahl auch mit Kältetrockner, dadurch saubere und trockene Qualitätsluft. Stationäre

Anlagen.

PRODUKTVORTEILE

- Stationär
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und

Kondensatablassventil

- Thermischer Motorüberlastschutz
- Keilriemenantrieb mit niedriger Drehzahl
- 2 Zylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- 2-stufige Verdichtung
- Komplettausstattung jedoch ohne Anschlusskabel und Stecker



SILENT TWISTER



SILENT DRY TWISTER



ZWEISTUFIGES KOMPRESSOR-AGGREGAT



ANSAUGLUFT-FILTER



ÜBERSICHTLICHE BEDIENFLÄCHE



RIPPEN NACH-KÜHLER



EXTREM LEISER BETRIEB

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Bestell-Nr.
SILENT TWISTER schallgedämmt										
SILENT TWISTER 300 W	260	210	10	1	1,5	-	76 x 43 x 85	80	64	4116074069
SILENT TWISTER 350 W	320	218	10	1	2,2	-	76 x 43 x 85	81	65	4116074070
SILENT TWISTER 300 D	260	210	10	1	1,5	-	76 x 43 x 85	80	64	4116074071
SILENT TWISTER 350 D	320	218	10	1	2,2	-	76 x 43 x 85	81	65	4116074072
SILENT TWISTER 600 D	514	354	11	2	3	-	82 x 64 x 80	143	68	4116007267
SILENT TWISTER 700 D	653	455	11	2	4	-	82 x 64 x 80	150	68	4116007268
SILENT TWISTER 700 D ST	653	455	11	2	4	-	82 x 64 x 80	152	68	4116007269
SILENT TWISTER 900 D	827	565	11	2	5,5	-	123 x 76 x 88	229	68	4116007270
SILENT TWISTER 900 D ST	827	565	11	2	5,5	-	123 x 76 x 88	231	68	4116007271
SILENT TWISTER 1300 D	1210	920	11	2	7,5	-	123 x 76 x 88	248	68	4116007272
SILENT TWISTER 1300 D ST	1210	920	11	2	7,5	-	123 x 76 x 88	250	68	4116007273
SILENT TWISTER 700 D 270	653	455	11	2	4	270	147 x 64 x 136	220	68	4116007251
SILENT TWISTER 700 D 270 ST	653	455	11	2	4	270	147 x 64 x 136	222	68	4116007252
SILENT TWISTER 900 D 500	827	565	11	2	5,5	500	190 x 76 x 152	369	68	4116007253
SILENT TWISTER 900 D 500 ST	827	565	11	2	5,5	500	190 x 76 x 152	371	68	4116007254
SILENT TWISTER 1300 D 500	1210	920	11	2	7,5	500	190 x 76 x 152	388	68	4116007255
SILENT TWISTER 1300 D 500 ST	1210	920	11	2	7,5	500	190 x 76 x 152	391	68	4116007256
SILENT DRY TWISTER, mit Kältetrockner, schallgedämmt										
SILENT DRY TWISTER 700 D 500	653	455	11	2	4	500	190 x 64 x 148	297	68	4116007257
SILENT DRY TWISTER 700 D 500 ST	653	455	11	2	4	500	190 x 64 x 148	299	68	4116007258
SILENT DRY TWISTER 900 D 500	827	565	11	2	5,5	500	190 x 76 x 152	399	68	4116007259
SILENT DRY TWISTER 900 D 500 ST	827	565	11	2	5,5	500	190 x 76 x 152	401	68	4116007260
SILENT DRY TWISTER 1300 D 500	1210	920	11	2	7,5	500	190 x 76 x 152	418	68	4116007261
SILENT DRY TWISTER 1300 D 500 ST	1210	920	11	2	7,5	500	190 x 76 x 152	420	68	4116007262

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 7 bar(ü), W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz, Schutzart IP 54, Iso F, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand, Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.